



CLUBE COMERCIAL
DE LORENA

Praça Geraldo Prudente de Aquino, 01
Centro / Lorena - SP
Telefone: (12) 3153-1212

NOTA DE AGRADECIMENTO

A Diretoria Executiva – Gestão 2025/2028, na pessoa de seu Presidente, Renato Marton, vem, por meio desta, comunicar aos associados que na noite de ontem, dia 30 de março, realizou-se a 5ª Reunião Ordinária do Conselho Deliberativo, ocasião em que foram apreciadas relevantes matérias encaminhadas pela atual gestão, as quais, em sua expressiva maioria, foram aprovadas por unanimidade.

Dentre as deliberações, destacam-se:

- A aprovação das contas relativas ao Exercício de 2025, com a apuração de superávit no montante de R\$ 417.598,14;
- A aprovação da construção do Campo de Futebol Sintético do CCL, a ser implantado no local atualmente ocupado pelo “Campinho CCL”, viabilizando a prática esportiva por associados de diferentes faixas etárias ao longo de todo o ano;
- A aprovação da substituição do piso no entorno do Quiosque Music Bar, com a remoção do paralelepípedo e a instalação de bloquetes, conferindo maior segurança e harmonia ao ambiente;
- A formalização do contrato com a empresa responsável pela execução da obra da Área de Convivência e Apoio ao Complexo de Tênis do CCL;
- A aprovação da contratação de escritório de advocacia especializado, com a finalidade de prestar orientação jurídica, suporte técnico e promover as medidas necessárias à revisão e atualização do Estatuto Social e do Regimento Interno da entidade.

O Clube Comercial de Lorena reafirma, assim, seu compromisso permanente com o aprimoramento de sua infraestrutura e com a excelência dos serviços prestados aos seus associados, evidenciando a atuação harmônica e convergente de seus órgãos constituídos na construção de uma gestão pautada pela modernidade, responsabilidade, transparência e respeito institucional.

Por fim, o presidente Renato Marton, reforça seu compromisso em continuar trabalhando com dedicação e responsabilidade, sempre em prol do desenvolvimento e fortalecimento da instituição, e agradece aos membros do Conselho Deliberativo e do Conselho Fiscal pelo elevado grau de comprometimento e pelo constante apoio às demandas indispensáveis ao regular e eficiente funcionamento do Clube Comercial de Lorena.

Diretoria Executiva
Gestão 2025/2028